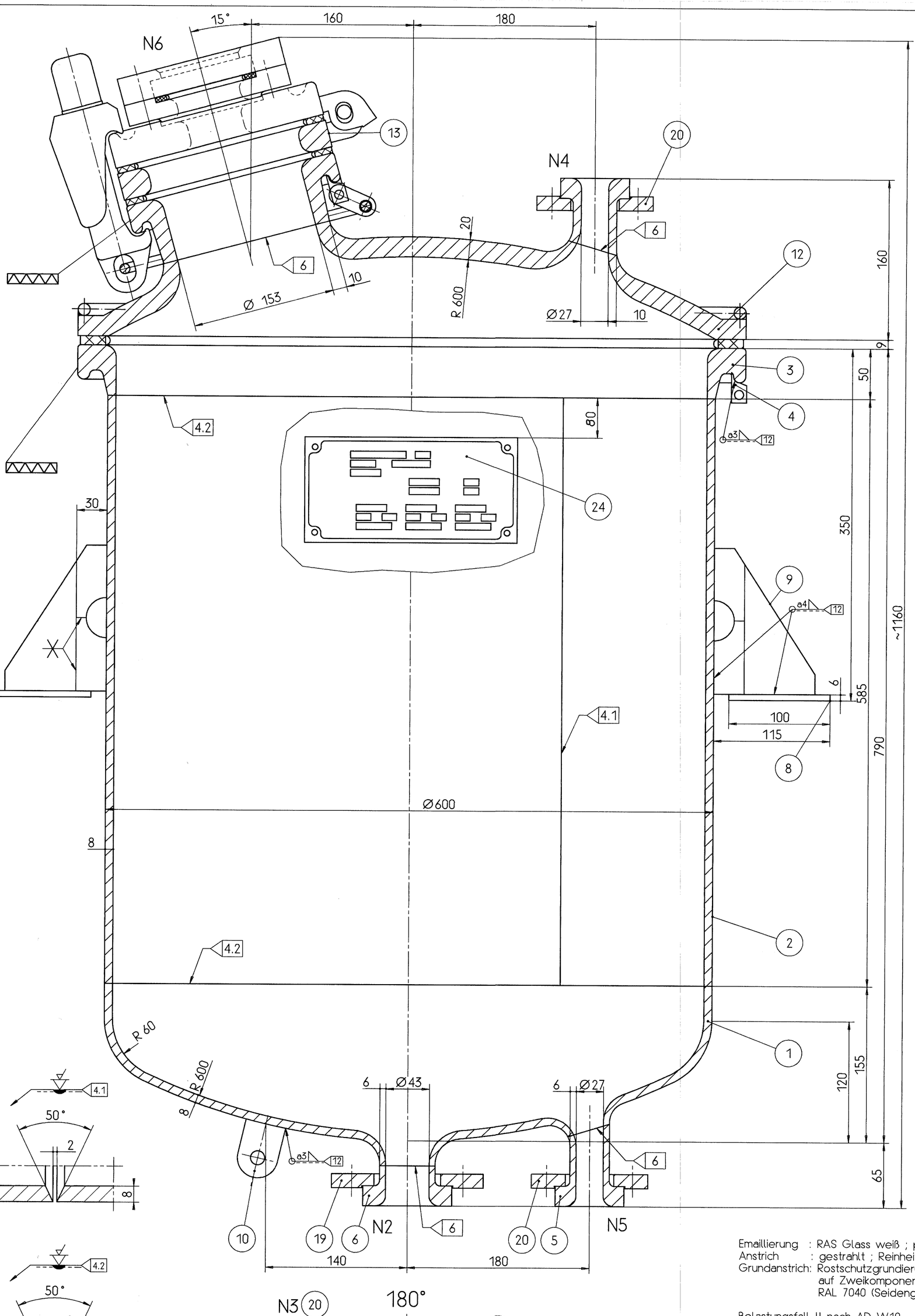
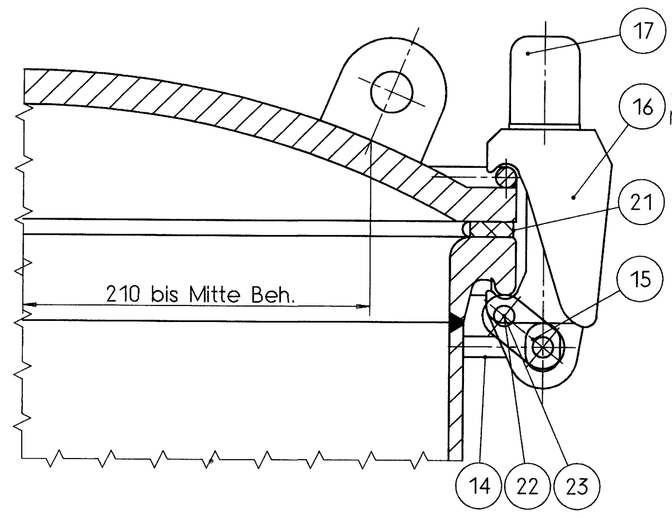
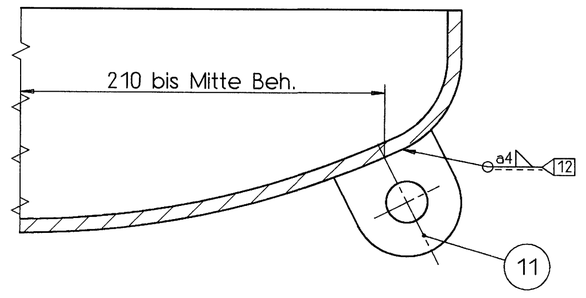
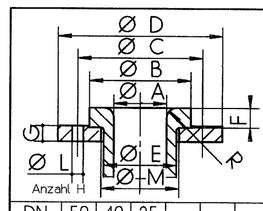
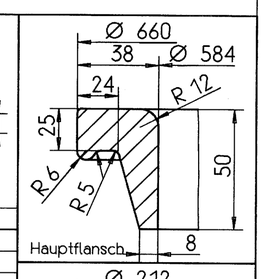








DN	50	40	25			
A	53	43	27			
B	102	88	68			
C	125	110	85			
D	165	150	115			
E	69	63	47			
F	16	16	16			
G	16	14	14			
H	4	4	4			
L	18	18	14			
R	12	10	10			
M	78	66	48			
Bezeich-nung	N1	N2	N3			
			N4;N5			



Stutzentabelle

Bez.	Anz.	Benennung	DN	PN [bar]	Bemerkung
N1	1	Zulauf	50	16	m.Losfl.
N2	1	Ablauf	40	16	m.Losfl.
N3	1	Entlüftung	25	16	m.Losfl.
N4	1	Standanzeige	25	16	m.Losfl.
N5	1	Standanzeige	25	16	m.Losfl.
N6	1	Handloch	150	6	m.Schutzrg.

Emaillierung : RAS Glass weiß ; porenfrei
Anstrich : gestrahlt ; Reinheitsgrad Sa 2 1/2
Grundanstrich: Rostschutzgrundierung mit Zinkstaub auf Zweikomponentenbasis RAL 7040 (Seidengrau)

Belastungsfall II nach AD W10

Röngenprüfung : Rundnähte 2%
Längsnaht 2%
Stoßstellen 100%

ISO Methode "E"

Schweißverfahren und -werkstoffe

Nr.	Werkstoff	Schweiß-verfahren	Zusatzwerkstoff	Hersteller	Herst.-Bez.	Werkst.-Nr.
4.1	WStE285	E/MAG	E5143AR7 SG3	Mess.-Linc. Hoesch	Gricon 31 T. SG3/Weko 4	1.5130
4.2	WStE285	E/MAG	E5143AR7 SG3	Mess.-Linc. Hoesch	Gricon 31 T. SG3/Weko 4	1.5130
-						
-						
-						
6	WStE285	E/MAG/WIG	E5143AR7 SG3 WSG2	Mess.-Linc. Hoesch Thyssen	Gricon 31 T. SG3/Weko 4 Union I52	1.5130
12	WStE285/RSt37	E/MAG	E5143AR7 SG3	Mess.-Linc. Hoesch	Gricon 31 T. SG3/Weko 4	1.5130

Raum	Gruppe nach Druckbeh.-verord-nung	Vorprüfung durch	Bau- und Erstdruck-prüfung durch	Inhalt [dm³]	Berech-nungs-temperatur [°C]	Berech-nungsdruck [bar]	Betriebs-überdruck [bar]	Prüfdruck [bar] * roh Wasser	Prüfdruck [bar] * emaill. Wasser
Behälter	IV	TÜV	TÜV	200	-25/150	6/-1	6/-1	7,8	6,6
Mantel	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Schweißtechnische Angaben:

Ausnutzungsgrad der zul.Berechnungsspannung		85%
Bewertungsgruppe nach DIN EN 25817		B
Wärme-behandlung	vor d. Schw.:	bei °C
	nach d. Schw.:	durch Emaillieren

Emailtechnische Angaben:

Benennung	Einsatzmasse [kg]	Emailfläche [m²]
Behälter	-	-
Deckel	63	0,6
Unterteil	119	1,6

Wiederholungsprüfdruck
Für die Anordnung der Stutzen und Anbauteile ist der Grundriß maßgebend.

Flanschanschlußmaße nach DIN 28139 und Anordnung der Schraubenlöcher nach DIN 28150.

Lage der Kennzeichnung mit Hersteller-Nr.

Vorgeprüft als Druckbehälter nach der Druckbehälterverordnung unter Vorprüf-Nr.
nach den entsprechenden Angaben in den vorgeprüften Unterlagen. Wegen der Gültigkeitsdauer wird auf TRB 511, Abschnitt 6.2, hingewiesen.

Herstell-Nr. 6 0 6509 11
Baujahr 1995 Norm
Leermasse 265 kg
Klammerschrauben: Behälter Typ M20-85 Anzahl 16
Handloch/Mannloch Typ M20-120 Anzahl 4

	Behälter	Mantel	Rohre
zul. Betr.-Überdruck	6/-1 bar	- bar	- bar
zul. Betriebstemp.	-25 bis 150 °C	- bis - °C	- bis - °C
Inhalt	0,2 m³	- m³	- m³

Made in Germany

Eisen- und Hüttenwerke THALE AG Unternehmensbereich Behälter- und Apparatebau

b	Stgg. z. AD 2000	22.05.95	Vogel
a	lt. Kunde	27.03.95	Vogel
AZ	Mitteilung	Datum	Name

	Datum	Name
Bearb.	28.02.95	Nagel
Konstr.		
Technol.		
Schweißt.	04.04.95	
Standard.		

Halbzeug/Werkstoff:

Benennung: Behälter SZ-0,2-600 (Vorlage)

Klassifikator:

Zeichnungs-Nr.: 00 16 093 4 [1]

Ers. für:

Ers. durch:

Nichtangegebene Grenzabweichungen: DIN 28005 T2

CAD

Maßstab: 1:2,5

Bl. v. Bl.

Masse: ~265 kg

Eisen- und Hüttenwerke THALE AG Unternehmensbereich Behälter- und Apparatebau